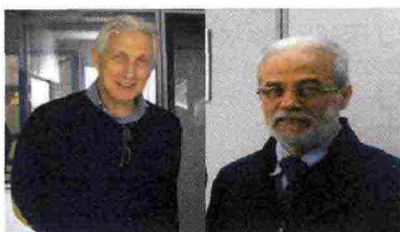
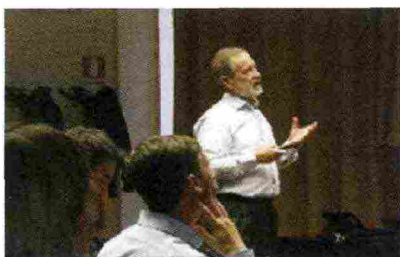


## INDUSTRIAL SHORT MASTER



1 - Paolo Gronchi, professore del Politecnico di Milano, docente e organizzatore dello Short Master.

2 - Giampaolo Barbarossa e Cesare Montesano, docenti e organizzatori dello Short Master.

3 - Una fase della lezione di Ezio Pedroni sul coil coating.

4 - Dimostrazioni pratiche di prove di laboratorio presso Qualital.

## Al Politecnico di Milano la formazione di tecnici dei trattamenti delle superfici su ferro e alluminio



a cura della redazione di Aital

La formula del secondo Short Master 2015, che si è tenuta negli scorsi mesi di ottobre e novembre, non è cambiata rispetto alla prima edizione, conclusasi lo scorso mese di aprile: 24 ore di lezioni in aula, 8 ore di laboratorio e visite presso un impianto di produzione, che hanno impegnato docenti e allievi in un nuovo corso formativo sulle superfici metalliche e sui relativi trattamenti di finitura.

Oltre a teoria e pratica sulle finiture, sono stati esposti i concetti che stanno alla base della metallurgia del ferro e dell'alluminio, la cui conoscenza consente di trattare in maniera ottimale entrambi questi metalli nel loro intero flusso produttivo che si chiude col trattamento delle loro superfici.

La novità, rispetto al precedente corso, è stata quella di una lezione sul design in termini di "rivestimenti, progettazione e produzione", di fondamentale importanza per la nobilitazione di qualsiasi manufatto e di qualsiasi opera realizzati in materiali metallici. La formula teorico/applicativa delle lezioni del corso ha consentito ancora una volta agli allievi di meglio comprendere l'importanza dei processi e dei prodotti per la finitura dei metalli e di tutti i controlli previsti per la caratterizzazione delle superfici trattate.

Gli Ordini degli ingegneri e degli architetti di Milano hanno inoltre riconosciuto l'attribuzione di crediti formativi agli allievi ingegneri e architetti che hanno partecipato al corso. Questa formula è stata resa possibile grazie alla partecipazione di docenti del Politecnico e a docenti del mondo dell'industria e della ricerca.

Politecnico di Milano, Aital e Qualital hanno curato l'intera organizzazione del corso, patrocinato per l'intero anno 2015 da altre associazioni del mondo delle finiture (Ecca e Assovernici), e da aziende leader nei trattamenti delle superfici (Novelis nel coil-coating dell'alluminio), nella produzione di prodotti vernicianti (Pulverit), nella produzione di prodotti chimici (Henkel col suo brand Bonderite) e nella depurazione delle acque reflue degli impianti di trattamento superficiale (Cie).

Gli allievi hanno avuto anche l'opportunità di visitare la **Geico**, società con sede a Cinisello Balsamo (Mi), specializzata nella produzione e la fornitura alle case automobilistiche d'impianti automatizzati completi per la verniciatura delle scocche. Questa società rappresenta sicuramente un'eccellenza dell'Industria Italiana essendosi sviluppata largamente anche in campo internazionale e avendo realizzato alcuni tra i più importanti impianti del mondo per la verniciatura, come ad esempio gli impianti in Brasile per Fiat-Iveco e Renault, gli impianti Audi a Ingolstadt, Sevel Sud in Italia e, più recentemente, un impianto per General Motors in India.

Considerato l'ottimo risultato raggiunto nelle due edizioni del 2015 in termini di numero di iscritti e del positivo riscontro degli allievi a fine corso, è già stato programmato un nuovo Short Master che si terrà nel mese di settembre 2016, a cui è già possibile aderire.



5 - Allievi e docenti durante la visita alla **Geico**.

6 - Docenti e allievi nella foto di rito di fine corso.